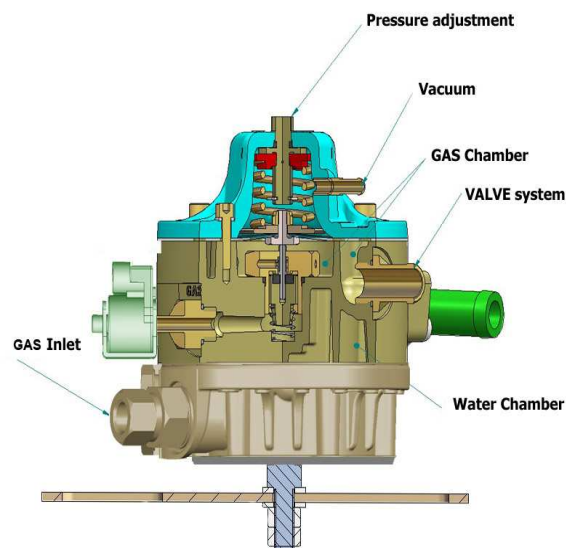


## Reduktor VERSUS LPG VR-L „SUPER”:

Firma FHT oferuje nową serię reduktorów LPG: VR-L „SUPER”. Najnowszy reduktor VR-L „SUPER” został zaprojektowany do silników o większej mocy.

Reduktor jest wyposażony w zaawansowany System Podgrzewania Komory Gazu w fazie ciekłej, co zapewnia stabilne ciśnienie robocze bez względu na zewnętrzne warunki atmosferyczne.

Reduktor VR-L „SUPER” może być zainstalowany w silnikach o mocy do 220 kW (300 KM). Ponadto jest zintegrowany z elektrozaworem dzięki czemu nie ma potrzeby instalowania dodatkowego zaworu LPG w układzie.



### Dane Techniczne Reduktora VR-L „SUPER”:

Typ Gazu: LPG  
 Korpus: technologia wtrysku wysokociśnieniowego  
 System Podgrzewania Komory Gazu „LGHS”: w komplecie  
 Homologacja: ECE 67R 01  
 Ciśnienie robocze: 1,2 bar  
 Moc maksymalna: 220 kW (300 KM)  
 Obsługiwany zakres temperatury (°C): -30 / +120  
 Zewnętrzna średnica króćca wylotowego: 14 mm  
 Wejście Gazu: 8 mm  
 Średnica zewnętrzna kolanek wodnych: 16 mm  
 Zawór Gazowy: zintegrowany  
 Dysza podciśnienia: wyposażony  
 Napięcie Nominalne Zaworu Gazowego: 12V  
 Wymiary zewnętrzne: 135/190/130 mm  
 Średnica korpusu: 100 mm  
 Waga: 1,3 kg

Sposób pakowania: pudełko kartonowe o wymiarach 20x20x12 cm  
 karton grupowy o wymiarach 40x60x25 cm



PROGRAM REGIONALNY  
 NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
 MAZOWIECKIE

UNIA EUROPEJSKA  
 EUROPEJSKI FUNDUSZ  
 ROZWOJU REGIONALNEGO



Wydatek współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz ze środków Budżetu Państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2007-2013